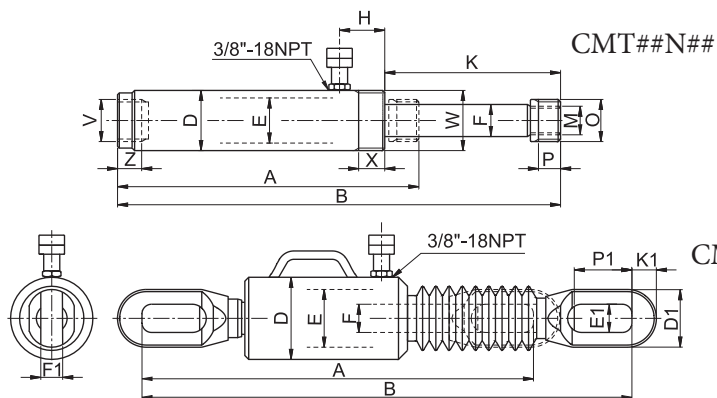


Cylindry ściąające z aluminiowym korpusem, cofane sprężyną

CMT



- **Udźwig** **2 - 60 t**
- **Wysuw** **127 - 150 mm**
- **Ciśnienie robocze** **700 bar**

Cylindry z korpusem stalowym

Udźwig	Wysuw	Wymagana ilość oleju	MODEL	Wys. początkowa	Długość całkowita po wysunięciu	Średnica zewnętrzna	Średnica tłoka	Średnica tłoczyska	Odległość złączki od korpusu	Występ tłoczyska	Gwint tłoczyska	Typ gwintu	Długość gwintu	Gwint w podstawie	Długość gwintu w podstawie	Gwint na korpusie / długość gwintu	Masa
				A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	H mm	K mm	M mm	O mm	P mm	V mm	Z mm	W / X mm	kg
2 22,9	127	41	CMT2N127	244	371	48	30	22	39	155	M18x1,5	3/4" NPT	18	3/4" NP	20	M40x1,5 20	2,9
5 55	140	110	CMT5N140	301	441	60	45	32	45	175	M30x2	1 1/4" NPT	22	1 1/4" NPT	24	M60x1,5 26	4,9
10 110	150	236	CMT10N150	302	452	80	55	32	39	189	M30x2	-	30	M30x2	25	M80x2 20	8,0

Cylinder z korpusem aluminiowym

Udźwig	Wysuw	Wymagana ilość oleju	MODEL	Wys. początkowa	Długość całkowita po wysunięciu	Średnica zewnętrzna	Średnica tłoka	Średnica tłoczyska	Szerokość oczka	Szerokość prześwitu oczka	Grubość oczka	Grubość krańca oczka	Długość prześwitu oczka	Masa
				A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	D1 mm	E1 mm	F1 mm	K1 mm	P1 mm	kg
10 110	150	236	CMT10L150	526	676	75	55	32	55	32	20	20	100	4,4
30 334		716	CMT30L150	612	762	128	90	45	90	44	34	38	100	13,2
60 559		1199	CMT60L150	734	884	168	120	65	107	61	40	50	140	33,5

Kodowanie

CMT	10	N/L	###
Seria	Udźwig w tonach	N = korpus stalowy L = korpus aluminiowy	Wysuw w mm